



Dr. Jürgen Martens
Mitglied des Deutschen
Bundestages

Pressemitteilung **Parlamentarisches Patenschafts-Programm**

Zwickau, 16.08.2018

Dr. Jürgen Martens, MdB
Wahlkreisbüro
Moritzstraße 28
08056 Zwickau
Telefon: +49 375 46007785
juergen.martens.wk@bundestag.de

Berliner Büro:
Platz der Republik 1
11011 Berlin
Telefon: +49 30 227- 75418
juergen.martens@bundestag.de

Zwickau – Für Schüler und Auszubildende aus dem Landkreis Zwickau besteht laut dem FDP-Bundestagsabgeordneten Dr. Jürgen Martens die Möglichkeit, sich am Parlamentarisches Patenschafts-Programm des Deutschen Bundestags (PPP) mit den USA zu beteiligen. Für 2019/2020 kann man sich bis zum 14. September bewerben. Dieses Patenschafts-Programm ist ein Projekt des Deutschen Bundestages und des US-Kongresses. Die deutschen Schüler besuchen in den USA eine High School, die jungen Berufstätigen gehen auf ein College und absolvieren anschließend ein Praktikum in einem amerikanischen Betrieb. Die Stipendiaten leben in Gastfamilien. Gleichzeitig verbringen junge Leute aus den USA ein Austauschjahr in Deutschland. Nach einer unabhängigen Vorauswahl nominieren Bundestagsabgeordnete die Stipendiaten und übernehmen für sie eine Patenschaft. Im Dezember 2018 entscheidet sich, welches Mitglied des Bundestags in einem Wahlkreis parlamentarischer Pate für das Austauschjahr 2019/2020 wird. Bewerben können sich Schülerinnen und Schüler, die bis zur Ausreise am 31. Juli 2019 mindestens 15 und höchstens 17 Jahre alt sind. Junge Berufstätige müssen bis dahin ihre Berufsausbildung abgeschlossen haben und dürfen zu diesem Zeitpunkt höchstens 24 Jahre alt sein.

Informationen/Bewerbung: www.bundestag.de/ppp